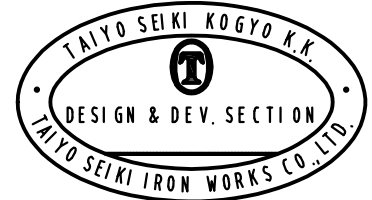


標準図

最大使用荷重	アイ部 (mm)			アイ	本体部 (mm)				材質 表面布/芯体 [△]	色 表面布/芯体 [△]	破断荷重 [△]
	長さ A	幅 W1	厚さ T1	厚さ T3	縫製部		幅 W2	厚さ T2			
					B	縫製本数					
0.5Ton	200	45	5	10	100	1	50	6	ナイロン/ポリエステル	灰/白	30kN以上
1Ton	200	50	7	14	100	1	50	10	ナイロン/ポリエステル	紫/白	60kN以上
1.6Ton	300	50	7	14	100	1	60	10	ナイロン/ポリエステル	青/白	100kN以上
2Ton	300	50	8	16	100	1	60	12	ナイロン/ポリエステル	緑/白	125kN以上
3.2Ton	400	60	10	20	100	1	80	13	ナイロン/ポリエステル	黄/白	190kN以上
5Ton	400	80	10	20	100	2	90	20	ナイロン/ポリエステル	赤/白	300kN以上
8Ton	400	85	20	40	100	2	90	30	ナイロン/ポリエステル	紺/白	500kN以上
10Ton	500	95	20	40	100	2	105	30	ナイロン/ポリエステル	橙/白	600kN以上



製品は繊維製であるため、計測方法により、異なった数値となります。表の数値は参考値として考えてください。

来歴 CAREER [△] 破断荷重変更・ 名称変更・ 形状追加 2022.01.19 Y.U	名称 NAME	インカ・ラウンドスリング [△] JIS B 8811 両端アイ形 (HE)				
	作成日 DATE	尺度 SCALE	承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED	作図 DRAWN
	2011.Jan.27	Free	S.Oshitamoto	S.Oshitamoto	-	Y.SAKAMOTO
[△] 大洋製器工業株式会社 TAIYO SEIKI IRON WORKS CO., LTD.					図番 DWG. NO. T03-3002	