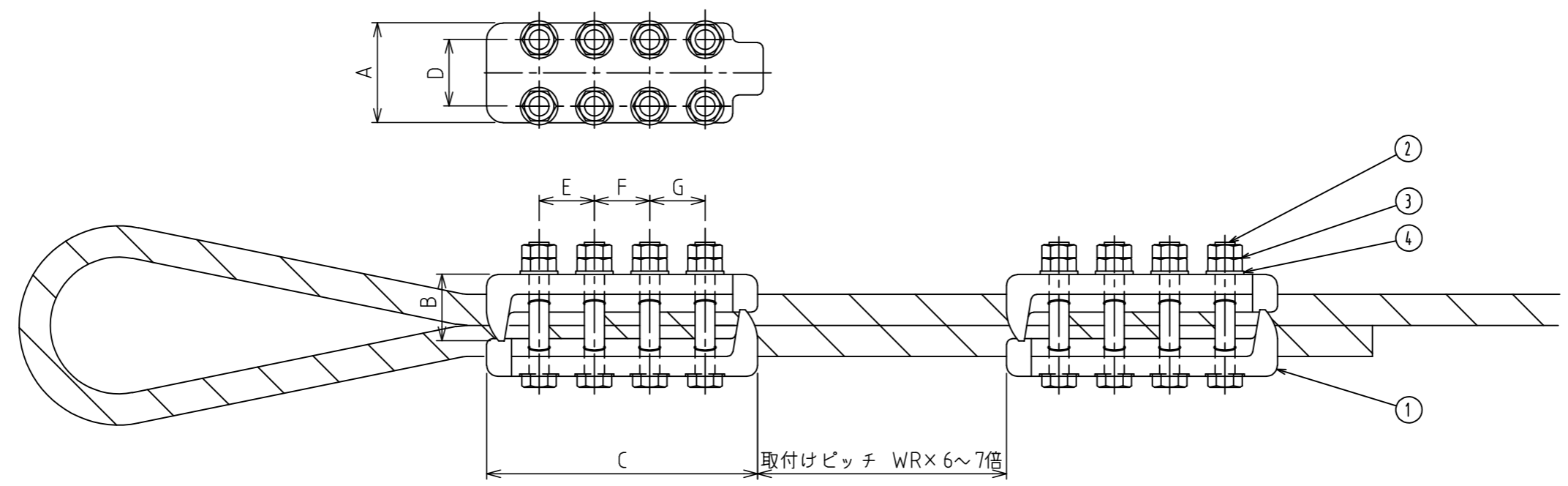


標準図



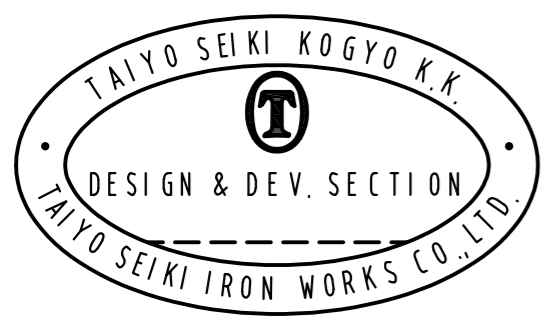
寸法表

	A	B	C	D	E	F	G	ボルトサイズ	締付トルク
M-46	141	95	302	90	60	60	60	F10T M24×170	6000Kgf・cm
M-48	141	95	302	90	60	60	60	F10T M24×170	6000Kgf・cm
M-50	137	113	352	89	69	78	69	F10T M24×200	6000Kgf・cm
M-52	137	113	352	89	69	78	69	F10T M24×250	6000Kgf・cm
M-54	160	125	401	105	80	89	80	F10T M24×250	6000Kgf・cm
M-56	160	125	401	105	80	89	80	F10T M24×250	6000Kgf・cm
M-58	160	125	401	105	80	89	80	F10T M24×250	6000Kgf・cm
M-60	160	125	401	105	80	89	80	F10T M24×250	6000Kgf・cm

△ 注記

- ・ 2個以上を1組として使用のこと。
- ・ ダブルナット締めのこと。

ITEM	部 品 名 NAME OF PART	材 料 MATERIAL	個 数 NO. REQ'D	計 算 重 量 WEIGHT CALCULATED	備 考 REMARKS
4	丸ワッシャー		8		
3	ナット		16		
2	ボルト		8		
1	本体		1組		



求 職 CAREER	名 称 NAME	ニッサククリップM型 46~60			
△ 変更・更新 2023.8.4 K.T	作成日 DATE	尺 寸 SCALE	承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
	'97.1.8	Free	S.Oshitamoto	S.Oshitamoto	-
					作 図 DRAWN N.Kikugawa
					図 番 DWG. NO. △N06-3000-04
					T 大洋製器工業株式会社 TAIYO SEIKI IRON WORKS CO., LTD.