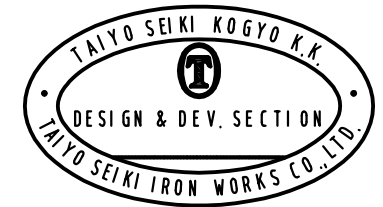


標準図



JIS表示	幅 W1	アイ部 (mm)				折りたたみ	本体部 (mm)				材質	色 表面/シグナルライン	最大使用荷重	破断荷重
		長さ	幅	厚さ	オーバーラップ B		縫製部 C	本体部縫条数 D	本体部厚さ T1					
		A	W2	T2						T3				
II E-100	100	370	40	18	60	両側	370	150	4	9	ポリプロピレン	白/ブルー	2.5 Ton以下	150 kN以上

製品は繊維製であるため、計測方法により、異なった数値となります。表の数値は参考値として考えてください。

実歴 CAREER	名称 NAME	インカ・リフティングスリング JIS B 8818 業品用 II 等級 両端アイ形				
	作成 DRN DATE	尺度 SCALE	部長 DIRECTOR	課長 MANAGER	検図 CHD BY	製図 DRN BY
	2011.Jan.26	Free		N.Fuji	Do	Y.SAKAMOTO
	大洋製器工業株式会社 TAIYO SEIKI IRON WORKS CO., LTD.					図番 DWG. NO. T02-3003-2